

Hoofdonderwerp van de telco is de vraag hoe wij in Nederland de aanvoer van voldoende mondkapjes zeker kunnen stellen en wat de knelpunten zijn. De behoefte is 1 Miljoen stuks FFP2 per dag (inschatting van dinsdagmiddag 24/3).

Agenda

1. Korte inleiding / situatieschets

2. Materialen

- a. Supply van traditionele materialen
- b. Alternatieve materialen

3. Test infrastructuur

Met name voor nieuwe materialen/concepten is het zaak een gelaagde testroute op te zetten. Korte rondgang wie wat kan doen / hoe we dit kunnen inrichten

4. NL productie

- a. Productie van de mondkapjes
 - Feedback van aanwezigen over hun mogelijkheden,
 - Licenties of nieuw eigen ontwerp
 - Ontbrekende schakels, wat hebben we niet
- b. Productie van benodigde equipment
 - Visie van aanwezigen over realisatie van bijv. een meltblown lijn in NL

5. Structuur / way forward

o.a. coördinatie,
beoordelingen en clustering van initiatieven

Afspraken

Achtergrond

Momenteel is het team productie-NL (onderdeel van het landelijke consortium hulpmiddelen) bezig met de evaluatie van alle aanbiedingen vanuit de maakindustrie. Dagelijks komen er aanbiedingen binnen van partijen die aangeven een productielijn te kunnen opzetten. Vaak zijn het voor deze initiatiefnemers nieuwe producten die men met vallen en opstaan probeert te maken. Enkele van de meest veelbelovende nemen deel in deze telco.

Analyse van de informatie tot op heden leert dat het om te kunnen produceren het essentieel om te beschikken over:

- De benodigde uitgangsmaterialen
 - o Chemische stoffen / granulaat enz.
 - o Materiaal (filterdoek) voor verschillende lagen (filterlaag, comfortlaag hydrofiellaag)
 - o Lamineringsproces of gelamineerd uitgangsmateriaal
- Productiefaciliteit
 - o Bestaand productielijn
 - o Nieuw in te richten lijn(en)
 - dan is certificatie noodzakelijk van het eindproduct tenzij in licentie wordt geproduceerd
 - is er een machinepark benodigd
 - is er mogelijk een sterilisatiestap nodig
- Logistiek en distributie

NL Situatie en Knelpunten

- Het chemisch uitgangsmateriaal – (granulaat) kan in NL worden gemaakt.
- Productie Filterlagen – met name de actieve laag (PP Meltblown) is het issue. Benodigde apparatuur heeft een grote fabriekshal nodig (productielijn van 20-30meter) en neemt waarschijnlijk zo'n 6-8 maanden bouwtijd in beslag.
Deze bouwtijd komt vanuit Duitse contacten, wellicht kan met NL engineers en machinebouwers dat proces worden versneld.
Momenteel is er geen installatie in NL, wel in Zweden, FR en SP.
Vooralsnog is de enige optie om het uit het buitenland te halen.
- Sterilisatie – onduidelijk of dat nodig is.
- Lamineren – onduidelijk of wij dat in NL kunnen. (Handmatig) naaien voldoet niet aan de eisen, materiaal wordt beschadigd door aanbrengen gaatjes.
- Ultrasoon lassen – technologie lijkt aanwezig in NL
- Productie lijkt haalbaar, wel is daar equipment voor nodig uit het buitenland of vanuit NL. Enkele bedrijven hebben reeds een protolijn opgezet.